

東吳大學 107 學年度暑假轉學生招生考試試題

第 1 頁，共 1 頁

系級	英文學系（進修學士班）三年級	考試時間	100 分鐘
科目	英美文學閱讀	本科總分	100 分

I. Please define the following terms: 50% [5% each]

1. ballad
2. epic
3. metaphysical poetry
4. humanism
5. satire
6. romance
7. slave narrative
8. allegory
9. sonnet
10. tragedy

II. Please elaborate on the theme, the genre and also the special features of the following literary works: 50% [10% each]

1. *Canterbury Tales*
2. *Paradise Lost*
3. *King Lear*
4. *Uncle Tom's Cabin*
5. *Beowulf*